



4. PIELĘGNACJA I CZYSZCZENIE NIECEK ZE STALI NIERDZEWNEJ

4.1. OGÓLNE INFORMACJE

Personel bądź też firma odpowiedzialna za czyszczenie powinna dokładnie zapoznać się z informacjami dotyczącymi pielęgnacji niecek ze stali nierdzewnej.

Stosowanie urządzeń wykonanych ze stali, pilników, szczotek drucianych, waty stalowej, jest niedozwolone gdyż mogą one spowodować zadrapania oraz doprowadzić do tworzenia się rdzy. Należy czyścić zawsze w kierunku szlifu. Przywarte zabrudzenia należy usuwać za pomocą chemicznych rozpuszczalników. Do tego celu proszę używać tylko zalecanych środków czystości.



Podczas silnego nasłonecznienia nie wolno pracować z środkami chemicznymi na powierzchni ze stali, gdyż wówczas woda paruje i prowadzi do skoncentrowania się środków chemicznych. Proces taki może trwale zaszkodzić powierzchni.

Należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności podczas obchodzenia się z chemikaliami. Okulary ochronne, odzież ochronna, gumowe rękawiczki, wyposażenie ochronne powinny być koniecznie założone. Przy stosowaniu wszystkich środków czystości należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa oraz zaleceń producenta.

Po zastosowaniu środków do czyszczenia należy powierzchnie niecki ze stali nierdzewnej dokładnie spłukać. Przed usunięciem odpadów do kanału ściekowego bądź odpływu, należy zwrócić uwagę na odpowiednio wystarczającą neutralizację bądź też odpowiednie rozcieńczenie chemikaliów.

Przy usuwaniu środków do czyszczenia, brudnej wody itp. należy przestrzegać wszystkich przepisów dotyczących ochrony środowiska, oczyszczania wód itd. Jeżeli będą Państwo mieli jakiegokolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z przedsiębiorstwem odpowiedzialnym za oczyszczanie ścieków, czy odpowiedzialną za tą czynność jednostkę gminy czy miasta.

4.1.1. Czyszczenie obejścia niecki

Podczas czyszczenia obejścia niecki chemikaliami o właściwościach żrących, środkami farbującymi bądź wybielającymi należy usunąć ruszt rynny. Zalecane to jest szczególnie w basenach krytych.

Czyszcząc obejście niecki należy przełączyć odwadnianie rynny na odpływ brudnej wody do kanalizacji.

Jeżeli Państwa obiekt kąpielowy wyposażony jest w wzmocniony profil PVC - usytuowany pomiędzy rynną przelewową a obejściem niecki, to stosując chemikalia o właściwościach żrących, farbujących bądź wybielających należy zapewnić podstawową ochronę.



Środki do czyszczenia, które zawierają kwas solny nie mogą w żadnym wypadku mieć kontaktu z powierzchniami wykonanymi ze stali nierdzewnej (np. w miejscu stykania się płytek z obrzeżem niecki).

KIEROWNIK BUDOWY

mgr inż. Rafał Stępniewski
upr. bud. WAM/0005/OWOK/14

Krzysztof Mieszenda

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

PEK-MONT®



4.1.2. Czyszczenie zbiornika wyrównawczego

Po gruntownym wyczyszczeniu i przed ponownym napełnieniem basenu, zbiornik wyrównawczy powinien zostać dokładnie wyczyszczony zgodnie z odpowiednimi przepisami eksploatacji i konserwacji (firma odpowiedzialna za dostarczenie technologii uzdatniania wody powinna udzielić wystarczających informacji o czyszczeniu).

4.2. Czyszczenie podczas eksploatacji

Powierzchnie stykające się z wodą do kąpieli, czyli dno, ściany niecki, obrzeża niecki i rynna przelewowa powinny być czyszczone podczas eksploatacji basenu zgodnie z obowiązującymi urzędowo przepisami. Każde takie czyszczenie powinno być odnotowane w dzienniku eksploatacji.

Z reguły zabrudzenia na dnie niecki usuwane są za pomocą odkurzacza podwodnego.

Czyszczenie dna niecki w basenach odkrytych z reguły powinno być wykonywane raz dziennie, w basenach krytych minimum raz w tygodniu. Ściany niecki, jej obrzeża oraz rynna przelewowa muszą być czyszczone przynajmniej raz w miesiącu. Zaleca się dopasować przerwy na usunięcie zabrudzeń odpowiednio do częstotliwości użytkowania danego basenu. Każde czyszczenie powinno być odnotowane w dzienniku eksploatacji.

Należy przestrzegać zaleceń producenta, co do użytkowania, pielęgnacji i bezpieczeństwa odkurzacza podwodnego.

Obrzeża niecki, ściany boczne, ruszt rynny wymaga się czyścić miękką szczotką z uchwytem przy włączonym urządzeniu filtrującym.

W przypadku niecek płytkich, niecek przechodnich, brodzików dla dzieci itd. należy zwrócić szczególną uwagę na powierzchnię (usunąć algi, powłokę olejową, resztki mydła itd.).

Elementy budowlane wykonane ze stali nierdzewnej, które znajdują się powyżej poziomu lustra wody, wymagają szczególnej uwagi.

Aby zapobiec trwałemu uszkodzeniu ich warstwy pasywnej, elementy te muszą być regularnie przemywane i czyszczone świeżą wodą. Dotyczy to zarówno obiektów z basenami krytymi, jak i odkrytymi.

4.3. Coroczne podstawowe prace serwisowe

Minimum raz w roku każda niecka musi zostać całkowicie opróżniona i wyczyszczona. Każde czyszczenie obiektu powinno być odnotowane w dzienniku eksploatacji. Firma Pek-Mont Sp. z o.o. udziela gwarancji prawidłowego działania i funkcjonowania niecek stalowych zewnętrznych na okres 61 miesięcy, licząc od dnia odbioru końcowego całej inwestycji będącej przedmiotem Kontraktu przez Inwestora od Zamawiającego pod warunkiem, że Użytkownik zleci serwisowi Pek-Mont Sp. z o.o. wykonanie obowiązkowego, płatnego przeglądu gwarancyjnego przed upływem 12 miesięcy od daty pierwszego uruchomienia basenów zewnętrznych. Kolejny następny przegląd co 12 miesięcy, aż do zakończenia okresu gwarancyjnego.

Aby ciągle tworzyła się i została utrzymana ochronna warstwa pasywna, należy dbać o to, aby powierzchnie były zachowane w jak najlepszej czystości. Należy wykonać sprawdzenie po opróżnieniu basenu powierzchni jak i elementów wbudowanych oraz o wyczyszczenie ich zgodnie z przepisami i zasadami konserwacji. Jeżeli zaistnieje taka konieczność elementy należy wymienić.

4.4. Czyszczenie metalowych powierzchni

Lekkie zabrudzenia powierzchni elementami metalowymi (np. poprzez wsuwki do włosów, monety, odpadki z blachy czy też z prac obróbki metali itd.) powodują brązowe przebarwienia powierzchni.

Proszę spróbować wyczyścić nalot z rdzy (z elementów metalowych) bądź też ślady korozji, które powodują brązowe - rude przebarwienia, za pomocą środków do czyszczenia stali nierdzewnej. Jeżeli nie osiągną Państwo żadnych zadawalających efektów, wtedy to kilkakrotnie należy zastosować rozcieńczony kwas azotowy w proporcji 1:3.



Silne zabrudzenie powierzchni stwierdza się wówczas, kiedy żaden z powyżej wymienionych sposobów czyszczenia nie przynosi efektów. Wtedy też należy zastosować pastę do wytrawiania.

Proszę pozostawić pastę do wytrawiania na krótki okres na powierzchni. Proszę unikać bezwarunkowo jej wyschnięcia np. poprzez silne nasłonecznienie.

Po upływie czasu oddziaływania pasty na zabrudzenie, należy ją dokładnie usunąć za pomocą ściereczki, a następnie wytrzeć powierzchnię do sucha. Po tym zabiegu cała powierzchnia oczyszczana powinna zostać dokładnie spłukana wodą. Woda ta pod żadnym pozorem nie pozostać w niecce (odpływie niecki, przewodach rurowych, kanałach) i w niej np. zaschnąć. Dokładne przepłukanie jest bardzo ważne.



Należy szorować tylko w kierunku szlif. Nie można stosować narzędzi ze stali, pił, kamieni szlifierskich, szczotek drucianych, wełny stalowej. Środki te mogą spowodować zadrapania jak i przyczynić się do powstawania korozji.

Przy szczególnie uciążliwym odkładaniu się wapnia prosimy o zastosowanie rozcieńczonego kwasu azotowego (proporcja 1:3).

Tłuszcze, oleje, odciski palców, tego rodzaju zabrudzenia należy najpierw usunąć przy pomocy ciepłej wody, a następnie czyścić ogólnodostępnymi środkami do czyszczenia. Szczególnie silnie przyległe tłuszcze mogą być usuwane przy pomocy środków czystości zawierających rozcieńczalnik nitro bądź też przy pomocy ogólnodostępnych środków chemicznych.

4.5. Czyszczenie elementów trawionych elektrochemicznie

Pasy torów pływackich, krawędzie schodów itd. są chemicznie zafarbowane. Trawienie elektrochemiczne odbywa się w zakładach produkcyjnych, a jego uszkodzenie wymaga skomplikowanej naprawy i dużego nakładu czasu.

Obszary trawione chemicznie podczas odpowiedniego użytkowania basenu nie są narażone na zniszczenie, jednak ich trwałość na szorowania jest ograniczona. Dlatego też użycie drapiących, wygładzających środków czystości, narzędzi, chemikaliów, proszku szorującego jest zabronione. Także stosując mechaniczne urządzenia do czyszczenia niecek basenowych np. odkurzacza podwodnego, szczotek ze szpikulcem należy zwrócić uwagę na to, aby nie miały one działania szorującego.

Prosimy o ochronę obszarów trawionych elektrochemicznie odpowiednimi środkami szczególnie w sytuacjach, kiedy są one (np. poprzez przykrycie) nie napełnione wodą bądź też podczas prac konserwacyjnych.

Przed przystąpieniem do czyszczenia należy najpierw przemyć powierzchnie wodą zdatną do picia bądź wodą, którą wypełniony jest basen. Podczas czyszczenia trawionych elektrochemicznie można stosować myjkę ciśnieniową.

Silne zabrudzenia proszę usuwać alkalicznym środkiem do czyszczenia (poziom wartości pH > 7). Zalecane są środki czystości, które zawierają sodę, amoniak, itd. Wycierając powierzchnie nie stosować szorujących ścierek czy drapiących szczotek.

KIEROWNIK BUDOWY
mgr inż. Rafał Stompniowski
upr. bud. WAM/00016 O.NOK/14

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Krzysztof Maszczyński



4.6. Czyszczenie rynny przelewowej

Usuwanie zabrudzeń z rynny przelewowej basenu w okresie jego użytkowania jest zależne od liczby użytkowników oraz rodzaju zanieczyszczenia. Jednakże przynajmniej raz w miesiącu rynna musi zostać dokładnie wyczyszczona.

Podczas usuwania zabrudzeń należy miejsce po miejscu zdejmować ruszt rynny i starannie spłukiwać powierzchnie rynny. Powłokę rusztu rynny należy przemyć wilgotną ścierką.

Wykonując czyszczenie podstawowe niecki w obiekcie kąpielowym powinny zostać usunięte wszystkie zabrudzenia z rynny przelewowej i należy wzrokowo sprawdzić czy nic nie pozostało. Podczas czyszczenia należy wyciągnąć ruszt rynny.

Podczas czyszczenia rynny należy poprzez przełączenie (przełączenie rynny) zapewnić w 100% odpływ wody wykorzystywanej do czyszczenia do systemu oczyszczającego. Zamykając pokrywę odpływu urządzenie do uzdatniania wody można mieć pewność, iż żadne zabrudzenia czy też pozostałości po czyszczeniu nie przedostaną się do urządzenia odpowiedzialnego za obieg wody w basenie.

Czyszcząc rynnę przelewową należy przestawić odpływ brudnej wody do kanału.

Firma dostarczająca technologię uzdatniania wody odpowiedzialna jest za przeprowadzenie odpowiedniego przeszkolenia dotyczącego obsługi przełącznika rynny na odprowadzanie brudnej wody do kanałów.

W spłucie rynny zamontowana jest izolacja akustyczna (np. konstrukcja z blachy z otworami) bądź koszyk zbierający liście. Części te powinny być codziennie sprawdzane i w razie konieczności oczyszczane.

Najłatwiej czynność taką można przeprowadzić poprzez wyciągnięcie elementu i spryskanie go wodą. Dzięki regularnemu czyszczeniu unikną Państwo przepełnienie rynny przelewowej.

KIEROWNIK BUDOWY

mgr inż. Rafał Siempiński
upr. bud. WAM/0085/OWOK/14

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA