



PREZYDENT MIASTA PŁOCKA

Płock, dnia 15 czerwca 2026 roku

dot.WOP-I-ZO.0003.619.2026.AK  
WWS-V.0003.5.2026.MPP

**Szanowny Pan  
Tomasz Korga  
Radny Rady Miasta Płocka**

*Dotyczy interpelacji nt.: informacji, jakie wydarzenia artystyczne – koncerty, wydarzenia naukowe – wykłady planują zorganizować władze Miasta Płocka z okazji 35-tej rocznicy wizyty Ojca Św. Jana Pawła II w Płocku – czerwiec 1991 r. 7-8 czerwca w ramach czwartej pielgrzymki do Ojczyzny.*

Szanowny Panie Radny,

w odpowiedzi na interpelację z dnia 1 czerwca br. informuję, że Prezydent Miasta Płocka od lat obejmuje honorowym patronatem Dzień Papieski w Płocku, w tym roku obchodzony pod hasłem "Św. Jan Paweł II. Uczeń - Misjonarz".

Miasto włączyło się również w organizację IV Diecezjalnego Święta Rodziny, którego głównym przesłaniem było upamiętnienie 35. rocznicy wizyty św. Jana Pawła II w Płocku. Jednym z organizatorów przedsięwzięcia był także Płocki Ośrodek Kultury i Sztuki im. Themersonów, który zapewnił obsługę techniczną oraz przygotował część artystyczną. Wydarzenie odbyło się 31 maja br.

Ponadto Miasto Płock wspiera Ogólnopolski Obóz Integracyjny – Formacyjny Stypendystów – Studentów Fundacji „Działo Nowego Tysiąclecia” – „Wymagajcie od siebie”, który odbędzie się w dniach 9-15 lipca 2026 roku w Płocku.

Z poważaniem

PREZYDENT  
Miasta Płocka

Andrzej Nowakowski

- Otrzymują:
1. Adresat
  2. WOP-I-ZO - dw
  3. WOR - dw
  4. WWS-II -a/a

URZĄD MIASTA PŁOCKA  
Wydział Obsługi Rady Miasta

WPLYNĘŁO

2026 -06- 15

Podpis .....

Urząd Miasta Płocka  
Stary Rynek 1, 09-400 PŁOCK

tel.: 24 364 55 55, faks: 24 367 14 02, prezydent@plock.eu, www.plock.eu

URZĄD MIASTA PŁOCKA

Wydział Organizacyjny  
Referat Organizacji i Kadry  
Zespół Organizacyjny

Wpłynęło dnia.....

L.dz.....

Podpis.....

15.06.2026  
dw