

Załącznik nr 1
do Zarządzenia Nr 4741/06
Prezydenta Miasta Płocka
z dnia 31 marca 2006r.

Rozdział 92105 § 2820

Nazwa organizacji pozarządowej	Kwota (w złotych)
Katolickie Stowarzyszenie CIVITAS CHRISTIANA	3 000,00
Komenda Hufca ZHP	10 000,00
Płockie Stowarzyszenie Przyjaciół Książki i Bibliotek	8 000,00
Płockie Stowarzyszenie Twórców Kultury	7 000,00
Płockie Towarzystwo Fotograficzne	4 500,00
Płockie Towarzystwo Muzyczne	20 000,00
Stowarzyszenie Jagiellończyków	2 000,00
Stowarzyszenie Muzyczne „Rockowe Ogródki”	6 000,00
Stowarzyszenie na Rzecz Pomocy Dzieciom Niepełnosprawnym i Ich Rodzinom „Akceptacja”	2 000,00
Stowarzyszenie na Rzecz Wspierania Dziecięcej i Młodzieżowej Twórczości oraz Dramy	15 000,00
Stowarzyszenie Przyjaciół Archiwum Państwowego	16 000,00
Stowarzyszenie Przyjaciół Katedralnego Chóru Chłopięcego „Pueri Cantores Plocenses”	10 000,00
Stowarzyszenie Przyjaciół Zespołu Pieśni i Tańca „Wisła”	15 000,00
Stowarzyszenie Wolne Rycerstwo Księstwa Płockiego	6 000,00
Towarzystwo Miłośników Muzyki Sakralnej	30 000,00
Towarzystwo Naukowe Płockie	25 000,00
Związek Harcerstwa Rzeczypospolitej	4 500,00
Razem:	184 000,00

Rozdział 92105 § 2830

Nazwa organizacji pozarządowej	Kwota (w złotych)
Centrum Psychologiczno-Pastoralne „Metanoia”	6 000,00